

MILA

auditorium seating



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las butacas MILA se destacan por su excelente y refinado look, con un amplio rango de opciones y acabados. Además le proporciona a su auditorio un conjunto de características estéticas como elegancia, modernidad, comodidad e integridad.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Sistema de tapizado removible, sin grapas, ni pegantes, con tela o vinilo.
- El ensamblaje no requiere de mano de obra o herramientas especializadas.
- Amplia variedad de opciones de tapizado.
- Centros compartidos para un mejor aprovechamiento del espacio.
- Flexibilidad dimensional: Anchos desde 19" a 23" (482 a 584 mm) / Altura de 35" (890mm) .
- Posibilidad de instalación lineal o en pendientes.
- Posibilidad de agregar entre un 15% y un 20% más de butacas en el mismo espacio, debido al mecanismo de abatimiento que ofrece un envelope reducido, lo que permite más filas.
- Recubrimiento de estructuras metálicas expuesta en pintura electrostática con tratamiento epóxico, lo cual le da una alta durabilidad y resistencia a impactos, rayaduras, humedad, componentes químicos, entre otros.

CONDICIONES GENERALES

Pruebas y Certificaciones

MILA fue diseñada y manufacturada conforme a los siguientes criterios de rendimiento:

- BACK DURABILITY TEST - STATIC: No se producirá ningún cambio importante o repentino en la integridad estructural del producto después de aplicar una carga de hasta 140 Kg durante un minuto.
- SEATING DURABILITY TEST - STATIC: No se producirá ningún cambio importante o repentino en la integridad estructural del producto después de aplicar una carga de hasta 280Kg durante un minuto.
- SEATING DURABILITY TEST – CYCLIC: No habrá pérdida de utilidad a la silla después de completar una prueba de impacto de 100.000 ciclos con un peso de bolsa de 102 Kg.
- ARM STRENGTH TEST – VERTICAL – STATIC: No se producirá ningún cambio importante o repentino en la integridad estructural del producto después de aplicar una carga de hasta 140 Kg durante un minuto.

Alcance

Las butacas se instalarán en el piso por medio de conjuntos de soporte verticales (de centros compartidos). El respaldo fijo se adapta a tres posiciones: 13°, 17° y 20°. El cojín del asiento funciona con un sistema de contrapeso que garantiza el retorno automático a la posición vertical cuando el asiento no está ocupado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CONDICIONES GENERALES

Tamaños

Las butacas se adaptarán a cinco anchos de 19", 20", 21", 22" y 23" (482, 508, 533, 558 y 584 mm) entre centros. Las líneas de visión se ubicarán como se indica en los planos. Este modelo de butaca está disponible en altura de 35" (890mm).

MATERIALES

Respaldo

El respaldo estructural está construido por un marco de acero tubular calibre 18, 3/4" (19mm) de diámetro, unido a un moldeado de espuma de poliuretano con un espesor que va de 3" a 4.5" (76 a 114mm). La densidad de la espuma oscila entre 45 y 50 Kg por metro cúbico. El material de tapizado se sujeta al moldeado y a la estructura mediante métodos de tapicería no automatizados. El montaje del espaldar se ensambla a las patas por medio de un par de platinas de acero CR calibre 11. Los espaldares de 19" y 20" (482 y 508mm) tienen estructura y moldeados dimensionalmente diferentes a los de 21" a 23" (533 - 584 mm). Las cubiertas pueden ser totalmente tapizadas, laminadas o termolaminadas:

Cubierta termolaminada: Un núcleo en tablero de fibra de densidad media (MDF) de 9/16" (15 mm), recubierto con una superficie duradera y decorativa (lámina de PVC: Espesor: + 0,5 - 0,3 mm) en la cara y los bordes.

Cubierta postformada: Un núcleo en triplex de 9/16" (15 mm), con acabado en formica laminada en la cara y cantos en perfil plástico.

Cojín

El conjunto del asiento está construido una lámina de acero CR calibre 14, unida a un moldeado de espuma de poliuretano con un espesor de 4.7" (120mm). La densidad de la espuma oscila entre 50 - 55Kg por metro cúbico. El material de tapizado se bondea previamente con una espuma laminada de 1/8" (3mm) de espesor y se sujeta al moldeado y a la estructura mediante métodos de tapicería no automatizados. Las cubiertas pueden ser totalmente tapizadas, laminadas o termolaminadas:

Cubierta termolaminada: Un núcleo en tablero de fibra de densidad media (MDF) de 9/16" (15 mm), recubierto con una superficie duradera y decorativa (lámina de PVC: Espesor: + 0,5 - 0,3 mm) en la cara y los bordes.

Cubierta postformada: Un núcleo en triplex de 9/16" (15 mm), con acabado en formica laminada en la cara y cantos en perfil plástico.

Rango de flamabilidad

La butaca MILA está fabricada para cumplir con los requisitos de la prueba de flamabilidad California TB 117-2013 en moldeados y tapizados. Algunas de nuestras opciones de telas y vinilos cumplen con la prueba Crib 5.

Mecanismo de abatimiento

El pivote del asiento es una parte integral del montaje, funciona gracias a un sistema de contrapeso y es insonoro y libre de mantenimiento. Incluye un eje de acero AISI 1020 de 1/2" (12mm) de diámetro y unos topes internos de lámina de acero troquelada, de calibre 8. El asiento gira gracias a dos soportes plásticos de Nylon 6.6 que sostienen el eje y están unidas a las patas por tornillos de acero.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MATERIALES

Patatas y patinas de anclaje

Las patatas están construidos en tubería de acero rectangular de 2" x 1" (50 x 25mm), calibre 16, unida mediante soldadura robotizada MIG a la platina de anclaje, hecha a partir de una lámina de acero HR calibre 11, con cuatro orificios para flexibilidad durante instalación. Acabado en pintura electrostática en polvo, color negro.

Brazos

Los brazos están montados sobre un soporte de acero de calibre 11, que está soldado a las patatas.

Plásticos (Fijos): Polipropileno inyectado, se fija al soporte del brazo con tornillos bristol.

Con portavasos: En polipropileno inyectado, de 1 3/4" (45mm) de ancho y x 1 1/2" (38mm) de largo, con un portavasos integrado. Dimensionado para aceptar tazas y latas estándar.

Termolaminado: Brazo mecanizado en tablero de fibra de densidad media (MDF), y recubierto con una superficie duradera y decorativa (lámina de PVC: Espesor: + 0,5 - 0,3 mm) en la cara y los bordes. Se unen al soporte de la tapa de brazo con tornillos bristol.

Madera: Pino mecanizado, pintados en pintura de poliuretano y unidos al soporte del brazo con tornillos autorroscantes.

Luz de pasillo (opcional)

El accesorio de iluminación de guía de 12 V CA / CC utiliza LED de alto brillo para proporcionar una iluminación no intrusiva en pasillos y escalones. Colores de LED: amarillo, blanco y blanco cálido son estándar, rojo y azul disponibles bajo pedido. Indicador de fila opcional con ventana de visualización más amplia mejorada (150% más grande que el original) con iluminación de borde iluminado y pantalla alfanumérica grabada.

	Luz de pasillo LED
Tamaño	571mm de diametro
Voltaje	12 V AC o DC
LEDs por luminaria	9
Poder	0.72W (1.3W con indicador de fila opcional)
Temperatura de color LED	2500°k a 3100°k para blanco cálido 5000° a 6000°K para blanco
Vida util de luminaria	LED Amarillo – 100000 horas LED Blanco, blanco cálido – 50000 horas
Lumens por luminaria	29.56
Cableado	Sistema de canaleta de cables y tapa de extremo integrado disponible. 2032 mm de largo

*Los transformadores son incluidos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MATERIALES

Carteras decorativas de final de fila

Construidas en triplex de 5/8" (15mm) y 3/8" (9 mm), completamente tapizadas, laminadas o termolaminadas.

Numeración de sillas (opcional)

Números en color blanco estampados en piezas pequeñas de polipropileno negro de 5/8" x 1 3/4" (15 x 45mm), unidos a la estructura del cojín mediante tornillos autorroscantes.

Señalización de final de fila (opcional)

Los marcadores de fila están estampados en piezas de PMMA de 2.3" (60mm) de diámetro, disponibles para ensamblar en las carteras mediante tornillos autorroscantes

Brazos abatible - acceso ADA

El brazo tiene un mecanismo que lo hace capaz de abatir y proporcionar un fácil acceso para los ocupantes con movilidad limitada.

CONFIGURACIONES DISPONIBLES

Altura 35"	Altura 38"	Altura 40"	Anchos 19" a 23"	Anchos 21" a 23"	Pata en T	Pata en Z	Mesa*	Cartera metal fórmica	Cartera metal tapizado	Cartera tapizada	Cartera laminada	Cartera en madera	Cartera termolaminada	Brazo madera	Brazo postformado	Brazo plástico	Portavasos	Brazo termolaminado	Brazo ADA	Cubiertas tapizadas	Cubiertas plásticas	Cubiertas termolaminadas	Cubiertas laminadas	Cubiertas en madera
•		•			•				•	•		•	•		•	•	•	•	•		•	•		

*Solicite una ficha técnica independiente de especificaciones.

ESPECIFICACIONES REQUERIDAS PARA EL PISO

Piso de concreto

- Concreto con una resistencia de al menos 3.000 PSI
- Un mínimo de grosor de 4" (100mm)
- Cada silla debe ser instalada en el piso con dos (2) pernos de anclaje de expansión entregados y especificados por INORCA SAS.
- Deben ser instalados diagonalmente en la placa de fijación al suelo de cada estándar.

Piso de madera

- El piso debe ser piso de madera dura.
- Un mínimo de grosor de 1" (25mm).
- Cada silla debe ser instalada al piso con cuatro (4) tornillos autorroscantes suministrados y especificados por INORCA SAS, uno en cada agujero de la placa de fijación.

GUÍA DE ACABADOS



DIMENSIONES (PULGADAS Y MILÍMETROS)

